SOLUTION DE FRITTAGE DE POUDRE PLASTIQUE

LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE ENFIN ACCESSIBLE

PRODWAYS
INNOVATIVE TECHNOLOGY

ProMaker **P1000**

WWW.PRODWAYS.COM

LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE ENFIN ACCESSIBLE

La ProMaker P1000 dispose d'une large plateforme de fabrication dans un design compact et donne accès à la performance industrielle à un prix abordable, ouvrant ainsi de nouveaux champs d'applications pour la fabrication additive en adressant de nouveaux segments d'utilisateurs professionnels.

POUR DES PIÈCES ULTRA PRÉCISES

La ProMaker P1000 est dotée d'un laser fin haute résolution et d'un système de mirroirs galvo numériques qui offrent des niveaux uniques de précision et de qualité de surface. Son système de distribution de poudre assure une homogénéité avec tous types de poudres, donnant ainsi accès à une multitude de matières.

UNE STABILITÉ THERMIQUE POUR DES PIÈCES AUX PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES OPTIMISÉES

Son système de chauffage, comprenant 10 zones indépendantes et un contrôle intelligent de température, garantit des propriétés mécaniques optimisées sur toute la plateforme de fabrication et une répétabilité du processus sur une large gamme de matières premium.

FRITTAGE DE POUDRE PLASTIQUE ENTRÉE DE GAMME: LA PERFORMANCE INDUSTRIELLE ENFIN ACCESSIBLE

ProMaker P1000 SPÉCIFICATIONS PRÉLIMINAIRES

	ProMaker P1000 *
Dimensions externes	1640 x 1000 x 1920 mm (65 x 39 x 76 in)
Taille de la plateforme de fabrication**	300 x 300 x 300 mm (11 x 11 x 11 in)
Volumes de fabrication*** @0.10mm d'épaisseur de couche	0.5 l/hr 30 in³/h
Volumes de fabrication*** @0.12mm d'épaisseur de couche	0.6 l/hr 36 in³/h
Vitesse de Scan	3.5 m/s (118 in/s)
Espacement de Scan	0.15 - 0.30 mm 0.006 - 0.012 in
Epaisseur de couche (moyenne)	0.06-0.12 mm (0.1 mm) 0.002-0.004 in (0.004 in)
Type de Laser	30W CO_2
Diamètre du rayon Laser	450 µm
Fenêtre du Laser	Amovible, facile à nettoyer
Precision optics	Lentille F-theta
Mode d'alimentation en poudre	Système d'alimentation bi-directionnel avec 2 cylindres d'alimentation
Distribution de la poudre	Système de re-coater modulable : rouleau rotatif haute précision ou lame linéaire
Température max. de l'enceinte	200°C 392°F
Contrôle thermique	10 zones de chauffage indépendantes avec double capteur infrarouge & système de contrôle intelligent de la température
Spécifications logicielles	Traitement et «découpe» du fichier à la volée
Poids	700 kg (1544 lb)
Format du fichier de données	.STL / 3MF

* Données préliminaires – susceptibles d'évoluer *** Jusqu'à (max)

En choisissant nos imprimantes 3D Promaker, vous accédez également au savoir-faire technique et à l'expérience de nos équipes ainsi qu'à un large éventail de services pour vous aider à optimiser votre production et à maximiser votre profitabilité.
FORMATION • MAINTENANCE • HOTLINE ET ASSISTANCE SUR SITE • DÉVELOPPEMENT SPECIFIQUE

PRODWAYS
THE NEW WAY OF PRODUCING

ZI Les Garennes - 1-3, rue Chappe 78130 les Mureaux | Tel: +33 (0)1 30 90 44 12 | **www.prodways.com**

A COMPANY OF GROUPE Gorgé

FOLLOW US ON TWITTER **@prodways**

Photos: ©Prodways - ©Thinkstock - ©Shutterstock - V. 12.05.2017
©Prodways 2015 - Les informations contenues dans ce document ne sont pas contractuelles et ne peuvent pas être reproduites sans l'accord de Prodways